



# IMPAC®

## IMPAC® Grout X-TRA

Mortero predosificado no metálico, autonivelante, sin contracción y de alta resistencia.

### Descripción:

**IMPAC® Grout X-TRA** es un mortero de alta resistencia listo para usar, formulado con cemento, arenas de granulometría controlada y aditivos especiales que aseguran su buen desempeño y elevadas resistencias. Solo requiere la adición de agua para proporcionar un mortero de alta fluidez, sin segregación ni contracción por pérdida de humedad. **IMPAC® Grout X-TRA** cumple con las normas ASTM C1107 y NMX-C-364.

### Usos:

- Se utiliza para el anclaje de maquinaria pesada como turbinas, bombas, compresores, y demás elementos en donde se requieran mayores resistencias (600 kg/cm<sup>2</sup>).
- Para anclaje de pernos, varillas, tornillos de concreto.
- Para recibir placas de apoyo para estructuras metálicas.
- Sirve para reparar pisos y elementos estructurales de concreto.
- Para trabajos de piezas de anclaje precoladas y pretensadas.
- Específicamente recomendada para camisas de cables en piezas postensadas

### Instrucciones:

**Preparación de la superficie:** antes de la aplicación del **IMPAC® Grout X-TRA** se debe limpiar perfectamente, debe ser concreto sano y libre de todo recubrimiento, membrana, polvo, basura, etc. Humedecer saturando con agua evitando encharcamientos.

**Instrucciones de preparación:** Colocar la cantidad de agua necesaria de acuerdo a la tabla, en el recipiente donde se realizará el mezclado o mezcladora.

Agregar el producto de manera gradual y mezclar mecánicamente durante 3 a 5 minutos hasta eliminar los grumos. Dejar reposar de 2 a 3 minutos para liberar el aire atrapado. Mezclar de nuevo durante 10 a 15 segundos a velocidad baja o manualmente y aplicar.

**Aplicación:** Una vez preparado, el **IMPAC® Grout X-TRA** se debe aplicar lo más rápido posible, en un solo sentido para evitar la introducción de aire, principalmente bajo placas de apoyo de equipos y estructuras. Para espesores mayores a 5 cm se debe usar un armado. Se recomienda usar **IMPAC® Adhesivo Epóxico** o **IMPAC® Bond** como puente de adherencia dependiendo del trabajo a realizar. El curado en áreas expuestas a los rayos del sol deberá ser inmediatamente aplicado con **IMPAC® Membrana de Curado**.



Color Gris Oscuro

### Almacenamiento:

Se recomienda almacenar en un lugar fresco y seco, bajo techo. Colocar los sacos sobre una tarima para proteger de posibles inundaciones. Debe utilizarse preferentemente antes de los 12 meses de envasado en empaque original.

### Precauciones:

**Indicaciones de Peligro:**  
H315-Provoca irritación cutánea.  
H318-Provoca lesiones oculares graves.  
H335-Puede irritar las vías respiratorias.

**Consejos de prudencia-Prevención:**  
P261-Evitar respirar polvos / humos / gases / nieblas / vapores / aerosoles.  
P264-Lavarse la piel cuidadosamente después de la manipulación.  
P-271-Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado.  
P280-Usar guantes de protección/equipo de protección para los ojos/la cara.

### Ventajas y propiedades:

- Listo para usar, solo agregue agua!
- Fácil de aplicar
- Alta fluidez con menos agua que otros!
- Excelentes resistencias a la compresión a todas las edades obteniendo valores superiores a los 600 kg/cm<sup>2</sup> a 28 días, excediendo por mucho lo establecido en las normas ASTM C-1107 y NMX C-364
- Poder autonivelante
- Permanencia de fluidez de 30 a 40 min @ 23 °C
- Sin agregados metálicos
- NO contiene VOCs (compuestos orgánicos volátiles).

**Fecha de actualización:** 26/Julio/2023. Esta Ficha Técnica substituye a cualquier anterior a esta fecha. Visite nuestra página: [www.impac.com.mx](http://www.impac.com.mx) donde encontrará la versión vigente. Sujeto a cambios sin previo aviso.



| INFORMACIÓN TÉCNICA  |                              |                   |                   |                   | MÉTODO DE REFERENCIA     |
|--|------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|
| Consistencia   | SEMI RÍGIDA                  | PLÁSTICA          | FLUIDA (MEDIA)    | FLUIDA (ALTA)     | N.A.                     |
| Agua, % en peso  | 9.0                          | 10                | 11 a 12           | 13                | N.A.                     |
| Agua, L/saco de 25 kg                                      | 2.25                         | 2.50              | 2.75 a 3.00       | 3.25              | N.A.                     |
| Fluidez, % o segundos (s)                                  | <sup>a</sup> 105%            | <sup>a</sup> 108% | <sup>b</sup> 128% | <sup>c</sup> 23 s | ASTM C-827<br>NMX C-365  |
| Resistencia a la compresión promedio<br>kg/cm <sup>2</sup> | 1 día                        | 520               | 480               | 390               | ASTM C-109<br>NMX C-061  |
|  | 3 días                       | 640               | 515               | 490               |                          |
|  | 7 días                       | 730               | 670               | 610               |                          |
|  | 28 días                      | 830               | 715               | 710               |                          |
| Expansión, %   | < 0.3                        |                   |                   |                   | ASTM C-1090<br>NMX C-365 |
| Expansión inicial, %                                       | 0.5 – 1.0                    |                   |                   |                   | ASTM C-940               |
| Tiempo de fraguado (final), hh:mm                          | 06:00 - 06:30                |                   |                   |                   | ASTM C-191<br>NMX C-059  |
| Densidad (mezcla fresca), kg/L                             | 2.0 – 2.1 (fluida)           |                   |                   |                   | ASTM C-138<br>NMX C-162  |
| Rendimiento/Saco 25 Kg                                     | 12 a 12.5 L                  |                   |                   |                   | INTERNO                  |
| Permanencia de fluidez o trabajabilidad, min               | 20 – 30 (fluida)             |                   |                   |                   | ASTM C-1437<br>NMX C-144 |
| Apariencia   | Polvo gris                   |                   |                   |                   | N.A.                     |
| Espesor  | 1 cm (mínimo) 6 cm (máximo)* |                   |                   |                   | N.A.                     |
| Contenido COV's  | 0                            |                   |                   |                   | CGM                      |

Consistencia/Fluidez:

a)ASTM-1437 (mesa de fluidez, 5 golpes)

b)Flujo libre en mesa

c)ASTM C-939 (cono de fluidez)

La adición de agua puede variar de acuerdo a la consistencia requerida y a las condiciones de temperatura (ambiente y de los materiales).

Las consistencias Semi-rígida y Plástica no son autonivelantes.

El espesor recomendado es de 1 cm como mínimo y 6 cm como máximo, para aplicaciones de mayor espesor contactar al Servicio Técnico de IMPAC.

*Nota: todos los resultados mostrados en la tabla fueron obtenidos en laboratorio y a las condiciones ambientales ideales establecidas por la normatividad actual. Estos resultados pueden variar en campo debido a condiciones fuera del control de Polímeros, Adhesivos y Derivados SA de CV.*

## LEED:

**IMPAC® GROUT X-TRA** cumple con los requisitos de los créditos IEQc4.1 y 4.2, al reducir la cantidad de contaminantes del aire que tienen mal olor, son irritantes y/o perjudiciales para aplicadores y ocupantes ya que no contiene VOCs (compuestos orgánicos volátiles). Los resultados de VOCs fueron obtenidos mediante Cromatografía de Gases-Masas en los Laboratorios de Servicios Profesionales de la FCQ de la UANL.

## Presentación:

Sacos de 25 kg